

Topcoat HS 420

LESONAL


Technical Data Sheet




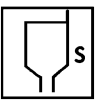
July 2006


EU.L1.03.03


Descriere Vopsea din 2 componente, high solid, intermix pe masina de mixat, pe baza de polyester/acrylic. Valabil intr-o gama larga de culori solide cu luciu direct. Special destinat revopsirilor auto, sistemul vine cu toata gama de produse auxiliare pentru a putea fi folosit cu succes, continutul acestui produs indeplineste normele VOC de 420 grame/litru

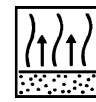
 5 : 2 : 1 Topcoat HS 420 HS Hardener 420 Thinner 420
--


 N
--


 17-21 sec. DIN Cup 4
--

 HVLP / LVLP / HR (cana sus) 1.2-1.6 mm

 ½ + 1 strat
--

 1 – 3 min. intre straturi

 11 ore la 20°C 30 min la 60°C
--


--

Produs & auxiliare

Produs	Topcoat HS 420 Mixarea pe baza de formule (in greutate) folosind pigmentii Topcoat HS 420.
Intaritor Hardener Topcoat HS 420	Pentru uz general de la mici reparatii pana la vopsiri integrale.
Diluant Thinner Topcoat HS 420	Pentru uz in toate tipurile de conditii.
Compozitie chimica	Topcoat HS 420 – Polyester si rasini acrylice HS Hardener 420 – Rasini Poly-isocyanate Thinner 420 – Amestec de solventi organici

Metoda de folosire

Substraturi	Peste vopsele originale, inclusive termoplastice acrylice Polyester laminat 2K Etch Primer 1K Etch Primer 1K Primer Filler RTS 2K HS Primer Filler 2K Filler 540 (RTS) 2K Primer Surfacer 1K Plastics Primer (aerosol) 2K Epoxy Primer 540
--------------------	---

Preparare substrat	Indepartati orice contaminare inainte de slefuire.. Slefuiti cu P1000 ud sau P500 orbital uscat. Dupa terminarea slefuirii, indepartati orice contaminare de pe suprafata inaintea aplicarii vopselei HS 420, folosind degresantul recomandat .		
Ratia de mixare (rigla de mixare N)	5 volume – Topcoat 420 2 volume – HS Hardener 420 1 volum – Thinner 420 Mixati volumetric dupa rigla numai in recipiente cu pereti paraleli sau in pahare gradate.		
Vascozitate de aplicare	Dupa mixare vascozitatea de aplicare este: 17-21 sec. DIN Cup 4 la 20°C		
Timp de utilizare dupa mixare	2 ore la 20°C		
Presiunea de aplicare	Pistol	Duza	Presiune
	HVLP cana sus	1.3-1.6 mm	0.7 bari (la fluture)
	LVLV (HR) cana sus	1.2-1.6 mm	2-2.5 bar (la intrare pistol)
	Conventional cana sus	1.2-1.5 mm	3-4 bar (la intrare pistol)
Tehnica de aplicare	Aplicati un strat subtire continuu iar dupa aerare 1-3 minute la 20°C aplicati al doilea strat plin.		
Grosime Film	45-65 microni		
Consumul teoretic ltr/m²	7 m ² la o grosime strat de 55 microni (consumul practic depinde de mai multi factori, de ex. forma obiectului, rugozitatea suprafetei, metoda si circumstantele de aplicare)		
Curatare echipament	Folositi diluantii Lesonal sau diluant nitrocelulozic.		
Timpi de uscare		la 20°C	la 60°C
	La praf	1 ora.	10 min.
	La atingere	6 ore.	25 min.
	La manipulare	11 ore.	30 min.
	Infra rosii unde scurte	Jumatate de putere	Putere maxima
	Culori deschise	5 min.	9 min.
	Culori inchise	5 min.	6 min.

Informatii ajutatoare

Aplicarea pe termoplastice acrilice.
 Aceste tipuri de vopsele pot fi foarte sensibile la solventii continuti de vopseaua de aplicat. Ca rezultat se poate intampla pierderea luciului iar in cazuri extreme conturari si/sau urme de la flefuire. Cand aplicati vopseaua o atentie sporita este necesara pentru a evita urmatoarele probleme:
 1) Mariti timpul de aerare dintre straturi;

	2) Nu aplicati straturi foarte pline sau duble. Acelasi lucru trebuie avut in vedere si la aplicarea primerilor sau filerilor.
Termen de garantie	4 ani
VOC	Limitele EU pentru acest produs (produs categoria: IIB.d) in forma gata de aplicare este max. 420 g/litru VOC. Continutul VOC al acestui produs gata de aplicat este max. 417 g/litru..
Produse auxiliare (vezi fisa tehnica a acestor produse)	- Reducator de luciu 01, pasta de matuire pentru reducerea luciului - Topspeed, pentru accelerarea timpului de uscare - Aditiv de texturare, pentru reproducerea structurii elementelor din plastic

Doar Pentru Uz Profesional

NOTA MPORTANTA Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale conostintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate informatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamantul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuii dezvoltari. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com